

产品技术资料表

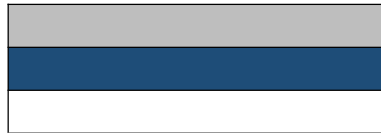
产品名称: 双导铝箔胶带

产品料号: 见下列表格明细

产品描述:

该款胶带是以经过特殊处理的铝箔为基材,单面涂布特制的亚克力胶水后再贴合离型纸收卷而成。

产品结构:



铝箔
 亚克力胶水
 离型纸



产品特性:

- 良好的尺寸稳定性,能有效改善与处理模切与贴合;
- 高粘性为各种各样的表面提供优异的附着力;
- 良好的耐温、遮光、导电及屏蔽性能。

产品应用:

适用于 PAD、PDP、LCD 显示器、笔记本电胶、复印机、手机、电缆组件、通信设备等部件的电磁屏蔽。

产品技术参数:

料号	SG-AD2560	SG-AD2570	SG-AD5085	SG-AD5090	SG-AD150100	SG-AD100140	SG-AD100150
项目							
基材厚度 (mm)	0.025	0.025	0.05	0.05	0.05	0.1	0.1
总厚度(mm)	0.06	0.07	0.085	0.09	0.1	0.14	0.15
规格	1020mm*50m		1000mm*50m				
胶系	Acrylic						
胶带颜色	银色						
管芯管径	76mm (3 ")						
离型纸	白色, 厚度 0.15mm						

典型物理特性和性能

注意: 以下技术信息和数据, 是按国家或国际或行业标准测试结果, 可供客户选型或验收的参考。

A:180° 剥离力 (304 镜面不锈钢板), 测试标准: ASTM D-3330;

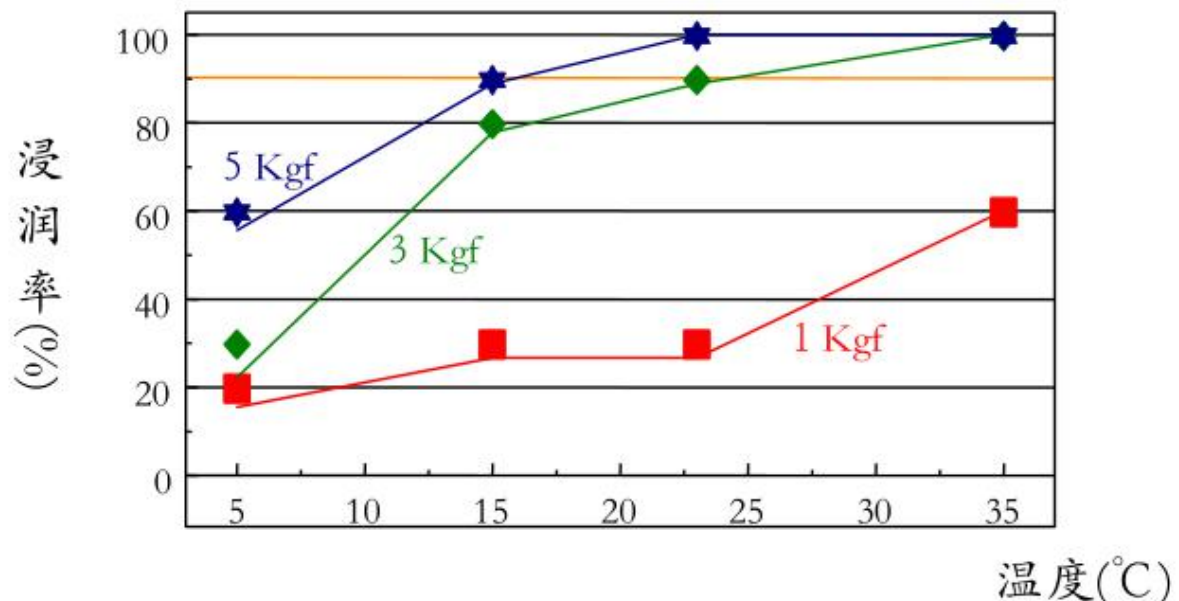
B:180° 剥离力 (铝板), 测试标准: ASTM D-3330

初粘性 (球号), 测试标准: GB/T4852-2002

常温保持力, 测试标准: ASTM D-3654

料号	SG-AD2560	SG-AD2570	SG-AD5085	SG-AD5090	SG-AD150100	SG-AD100140	SG-AD100150
项目							
A:180° 剥离力 (N /25mm)	≧ 11	≧ 11	≧ 11	≧ 11	≧ 11	≧ 11	≧ 14
B:180° 剥离力 (N /25mm 72H RT)	≧ 11	≧ 11	≧ 11	≧ 11	≧ 11	≧ 11	≧ 14
初粘性 (球号)	≧ 2#	≧ 2#	≧ 2#	≧ 2#	≧ 2#	≧ 2#	≧ 2#
常温保持力 (1 inch)	12H	12H	12H	12H	12H	12H	24H
耐温	长期 80°C, 短期 120°C						
表面电阻	水平 ≧ 100mΩ (胶面), 垂直 ≧ 100mΩ						
抗紫外线	中等						
保持期	原封包装 12 个月, 在温度为 10~25°C、30~70%RH 贮存条件下。						

温度、压力和浸润面积的关系:



结论: 为获得 90% 以上的足够浸润, 要求 15℃ 以上的操作温度和 5 公斤以上的压力。

1.表面处理:

为了获得最佳的附着力, 被贴物表面必须干净、干燥和平整。

用异丙醇、汽油或甲苯等溶剂清洗粘结合面的油与灰尘(或机器吹尘)。属于橡胶或树脂的粘结合面, 一定要涂底胶(处理剂)。

注: 一定要做粘结合前表面清洁处理! 在使用溶剂进行处理时, 请仔细阅读并遵循公司的预防措施。

2.部件安装:

先试装部件, 检查定位, 然后剥离离型纸并安装部件。记住不要接触胶面。

如果粘结合面是清洁的, 可以剥离部件并重新粘结合(不适用于涂了底胶的表面)。部件要安装在正确的位置上, 定位错误可导致胶带脱落。低于 15 度须用加热器加热部件和粘结合表面(最佳范围 21~38 度)。

3.施压:

贴合被贴物时, 同时以 2~3Kg 力对粘结合的区域施压。如胶带和粘结合面之间残余的空气会导致粘结合力下降, 所以要施加足够的压力。

注意:

- 1、 以上数据之取得是通过多次测试所得之平均值, 使用者须确定该产品是否适用于某一特定用途, 很多因素会影响产品在特定用途中的性能;
- 2、 以上技术参数资料仅供参考, 不做产品验收使用;
- 3、 使用特殊场合时, 请事先测试确认。

免责声明:

有关材料的物理和化学特性的资料是基于我们认为可信的测试结果, 在此列出的典型数值作为材料选择时的参考, 但并不构成一种担保。